

Schweißzertifikat

SLVHa-EN1090-2.00488.2015.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	TAGU Tiefbau GmbH Unterweser Ammerländer Heerstr. 368 26129 Oldenburg Deutschland
Schweißbetriebe	siehe Rückseite
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 138
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Benjamin Knieling, IWE geb. am: 04.10.1977
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jörg Leonhard, IWE geb. am: 11.05.1978
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	10.04.2017
Gültigkeitsdauer	24.02.2019
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Hannover, 31.05.2017
Berg/Rm




Dipl.-Ing. Schnoy
Leiter der
Prüfstelle

Zertifikatsnummer: SLVHa-EN1090-2.00488.2015.002

Schweißbetrieb: TAGU Tiefbau GmbH Unterweser, Strandallee 17, 26954, Nordenham, Deutschland
TAGU Tiefbau GmbH Unterweser, Kleiner Westring 19, 27572, Bremerhaven, Deutschland

Bemerkungen:

Spezielle Prozesse:
Bemessung
Zuschnitt / Anarbeitung
Korrosionsschutz
Fügen mit mechanischen Verbindungsmitteln
Montage (Baustelle)

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.