

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen  
**RAKW Service GmbH & Co.KG**  
**Gewerbepark 32**  
**15745 Wildau**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von  
**Behälter, Anlagen und Rohrleitungen**  
auf der Prüfgrundlage von  
**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/4494/17**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: 5735P016570 / SAP-Nr.: 8114893141

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,  
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juli 2018**

  
M. Kaschner 

Hamburg, 09.08.2017



Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: RAKW Service GmbH & Co.KG  
Herstellungsort: Gewerbepark 32; 15745 Wildau  
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/4494/17  
Ausgabedatum: 09.08.2017

### 1 Produkt(e) des Herstellers

Behälter, Anlagen und Rohrleitungen

### 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 14732  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1  
DIN EN ISO 14555

### 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 2.2 ( $R_{eh} \leq 485$  MPa)

### 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1, 1.2, 2.2 ( $R_{eh} \leq 485$ MPa)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.2, 2.2 ( $R_{eh} \leq 485$ MPa)
786 Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen	1.1

### 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Hageböcker, Malte	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Kolbig, Lars	SFI (EWE)	Vertreter Schweißaufsichtsperson C
Dimpker, Thomas	SFI (EWE)	
Dieckhoff, Thomas	ST (EWT)	Unterstützer Schweißaufsichtsperson S
Reinhardt, Jörg	SFM (EWS)	Unterstützer Schweißaufsichtsperson B
Altmann, Tino	SFM (EWS)	

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C