

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Ludwig Freytag GmbH & Co.  
Kommanditgesellschaft  
Ammerländer Heerstraße 368  
26129 Oldenburg**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/1001/23**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8121593210

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Juli 2026**



**TÜVNORD**

Digital  
unterschrieben  
von Kaschner  
Datum: 2023.07.06  
12:49:20 +02'00'

Hamburg, 06.07.2023

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig:  
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-0 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: [technikzentrum@tuev-nord.de](mailto:technikzentrum@tuev-nord.de)



# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Ludwig Freytag GmbH & Co. Kommanditgesellschaft,  
Ammerländer Heerstraße 368, 26129 Oldenburg  
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/1001/23  
Ausgabedatum: 06.07.2023

1 Produkt(e) des Herstellers

In Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:  
Anlagen und Rohrleitungen

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

AD 2000 HP0 / HP100R, DIN EN 13445, DIN EN 13480, DVGW- u. AGFW-Regelwerk  
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2, 3.1  $R_{eH} \leq 485$  MPa (2.2  $R_{eH} \leq 550$  MPa), 5.1/1.2, 8.1, 8.2, 10.1,  
11.1  $R_{eH} \leq 415$  MPa, 43

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

| Schweißprozesse (gemäß ISO 4063)<br>mit Mechanisierungsgrad   | Werkstoffgruppen (gemäß<br>CEN ISO/TR 15608)   |
|---|--|
| 135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert  | 1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 485$ MPa  |
| 136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert  | 1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 485$ MPa<br>(2.2 $R_{eH} \leq 550$ MPa)   |
| 136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert  | 1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa  |
| 138 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert  | 1, 2.1 $R_{eH} \leq 415$ MPa   |
| 138 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert  | 1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 485$ MPa  |
| 111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell  | 1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 485$ MPa,<br>5.1/1.2  |
| 141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell  | 1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 485$ MPa<br>(2.2 $R_{eH} \leq 550$ MPa),<br>8.1, 8.2, 10.1,<br>11.1 $R_{eH} \leq 415$ MPa, 43 |
| 141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, vollmechanisiert   | 8.1  |
| 121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert   | 1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 485$ MPa<br>(2.2 $R_{eH} \leq 550$ MPa)   |
| 114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode<br>ohne Schutzgas „Innershield“, teilmechanisiert | 1 $R_{eH} \leq 430$ MPa  |
| 311 G Autogenschweißen, manuell   | 1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360$ MPa   |

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

| Name                | Qualifikation | Aufgabenbereich und Grad *            |
|---------------------|---------------|---------------------------------------|
| Knieling, Benjamin  | SFI (IWE)     | Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C |
| Janikowski, Mariusz | SFI (IWE)     | Vertret. Schweißaufsichtsperson C     |

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle  
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg  
Telefon (040) 8557-0 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de