



RMT ROHR- UND  
MASCHINENANLAGENTECHNIK

PRODUKTPROSPEKT

**WIR**

**FACKELN**

**NICHT LANGE!**

**UNSERE MOBILE FACKEL**

noch mehr Flexibilität vor Ort  
noch mehr Sicherheit  
noch mehr Klimaschutz





# EINE INNOVATION, DIE ANKOMMT.

GENAU DORT, WO SIE GEBRAUCHT WIRD.

» Unsere mobile Fackel erreicht mit Leichtigkeit jeden Einsatzort.

## TECHNISCHE PARAMETER

### EINGANGSDRUCK

0 bis 420 bar

### ERDGASDURCHSATZ

> 3.000 m<sup>3</sup>/h. i.N.

### ZÜNDSYSTEM

2 kV-Zündlanze und Propan-Pilotbrenner  
in voller Redundanz

### AUSTRITTSHÖHE

ca. 8 m über GOK

### MIN. AUSGANGSDRUCK

bis auf 0 bar möglich

### AUFSTELLFLÄCHE

L x B x H = 6 m x 2,5 m x 8 m

### VERSORGUNG

230 V AC

### LAUTSTÄRKE

< 80 dB

## Die mobile Fackel von RMT:

### 8 Meter hoch – und auch sonst überragend.

Unsere vollautomatische mobile Gasfackel ist eine Eigenentwicklung, die auf einem modifizierten PKW-Anhänger montiert ist.

Bei Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten, wo Rohrleitungsabschnitte druckreduziert werden oder Gas unter regulären Betriebsbedingungen abgelassen werden muss, kann unsere mobile Fackel schnell und effektiv zum Einsatz kommen. Sämtliche anfallenden Restmengen von z.B. Erdgas verbrennt sie dabei vollständig und klimaschonend.

Die RMT-Fackel ist sehr kompakt, lässt sich – fast ohne Werkzeug – in maximal 15 Minuten betriebsbereit aufstellen und kann per Fernbedienung komfortabel und sicher außerhalb des Gefahrenbereiches gesteuert werden. Damit bietet sie größte Flexibilität bei überzeugender Leistungsfähigkeit!

## AUTOMATISIERUNG

- **Automatische Bedienung** per Funkfernbedienung
- **Vollautomatische Zündung** mit Propan-Pilotbrenner in Kombination mit einer Zündlanze und redundante 2 kV-Hochspannungszündung mit Flammenüberwachung
- Zündbrenner mit Thermoelement zur **Flammenerkennung**
- **Automatisierung der Gaszufuhr** durch pneumatisch angesteuertes Regelventil mit Stellungsregler und Endlagenüberwachung

## KLIMASCHUTZ

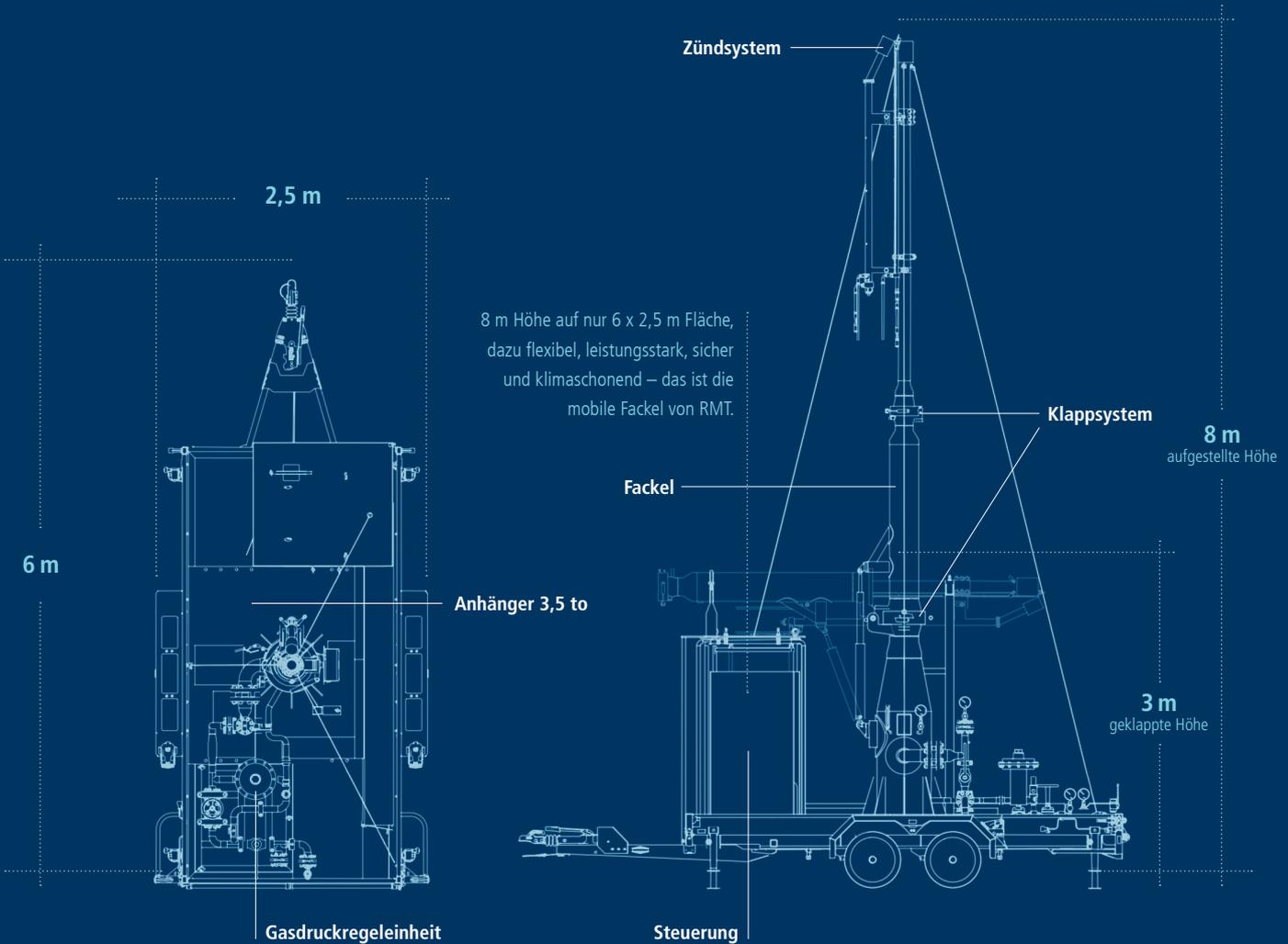
- **Klimaschonung** durch restlose Evakuierung von Gasanlagen
- **100% wasserstoffgeeignet** durch nachrüstbares Adaptersystem
- **Schalloptimierung** durch intelligente Strömungsberechnung und Schallabsorber im Inneren der Fackel
- **Effiziente Verbrennung** dank optimierter Strömungsgeschwindigkeit
- **Redundanz der Zündsysteme** mit voller Redundanz der Flammenüberwachung gewährt zu jedem Zeitpunkt, dass die Fackel brennt und somit kein Methan (Erdgas) unverbrannt in die Atmosphäre gelangen kann

## SICHERHEIT

- **Genau Ausrichtung des Anhängers** durch höhenverstellbare Abstützungen an allen vier Ecken des Anhängers; dazu Kontrolle der senkrechten Fackel-Ausrichtung mit zwei Nivellieranzeigen direkt an der Fackel
- **Schwingungsfreier Betrieb dank dreiseitiger Abspannung** – die Fackel ist bei Sturm (Windstärke 9) uneingeschränkt für 50 Jahre sicher einsetzbar
- **Sicherer Aufbau** durch hydraulisch unterstützten Klappmechanismus
- Sichere Verbrennung bis Windstärke 5 (Windgeschwindigkeiten von 8 bis 10,7 m/s), da die Fackel über ein elektronisches Nachzündsystem verfügt
- **Vollautomatische Steuerung** über eine Fernbedienung mit einer Reichweite von 25 Metern zur Fackel
- **Not-Aus-Schalter** am Schaltschrank und auf der Fernbedienung
- Zusätzliche Sicherheit durch die optionale Bedienung mit Handregelventil im Bypass



## ABMESSUNGEN



## Heiß auf mehr?

Wenn Sie mehr Infos über die mobile Fackel oder weitere Service-Möglichkeiten und Produkte bei RMT erhalten möchten, dann kontaktieren Sie uns gern. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Unser weiteres Leistungsangebot finden Sie auf [rmt-anlagenbau.de](http://rmt-anlagenbau.de)



**RMT ROHR- UND MASCHINENANLAGENTECHNIK GMBH**  
 Ammerländer Heerstraße 368 · 26129 Oldenburg  
 Telefon +49 441 97181-0 · [info@rmt-anlagenbau.de](mailto:info@rmt-anlagenbau.de)

Unternehmensgruppe Ludwig Freytag

