

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
RAKW Service GmbH & Co. KG
Gewerbepark 32
15745 Wildau

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/4494/20

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8118198029

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2023

Hamburg, 22.07.2020

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>



Digital
unterschrieben von
Kaschner Morten
Datum: 2020.07.22
15:09:35 +02'00'

Dipl.-Ing. Kaschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: RAKW Service GmbH & Co. KG
Herstellungsort: Gewerbepark 32, 15745 Wildau
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/4494/20
Ausgabedatum: 22.07.2020

1 Produkt(e) des Herstellers

Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Behälter, Anlagen und Rohrleitungen

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

AD 2000 HP0 / HP100R, DIN EN 13445, DIN EN 13480, DVGW-Regelwerk
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 15614-1, DIN EN ISO 14555

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa, 5.1/1.2, 8.1, 8.2, 10.1, 11.1 $R_{eH} \leq 415$ MPa, 43

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1 $R_{eH} \leq 460$ MPa
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2.1, 2.2 $R_{eH} \leq 550$ MPa
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2.1 $R_{eH} \leq 415$ MPa
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen, vollmechanisiert	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa, 5.1/1.2
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa, 8.1, 8.2, 10.1, 11.1 $R_{eH} \leq 415$ MPa, 43
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, vollmechanisiert	8.1
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 460$ MPa
114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas „Innershield“, teilmechanisiert	1 $R_{eH} \leq 430$ MPa
786 Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360$ MPa
311 G Autogenschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 360$ MPa

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Hageböcker, Malte	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Kolbig, Lars	SFI (EWE)	Vertreter Schweißaufsichtsperson C
Dimpker, Thomas	SFI (IWE)	
Dieckhoff, Thomas	ST (IWT)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson S
Reinhardt, Jörg	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Altmann, Tino	SFM (IWS)	

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de